



PEAK® ELKINS™ XG Ultra

Синтетическая огнестойкая жидкость с увеличенным сроком службы для тяжелых условий эксплуатации

ОПИСАНИЕ

PEAK® Elkins™ XG Ultra — это инновационная гидравлическая жидкость класса HFDU на основе полиалкиленгликоля (ПАГ). Предназначена для критически важного оборудования с удлиненными интервалами технического обслуживания. Отвечает повышенным требованиям к чистоте и скорости срабатывания гидравлических систем. Может применяться на производственных площадках с особыми условиями пожаробезопасности и защиты окружающей среды.

PEAK® Elkins™ XG Ultra является естественным детергентом и обладает моющими свойствами. В отличие от нефтяных масел и жидкостей на основе сложных эфиров, полиалкиленгликолевая жидкость не изменяет химический состав и сохраняет стабильную вязкость в условиях высокой влажности, экстремальных температур и непрерывной работы. Поэтому интервал замены может быть увеличен даже по сравнению с лучшими синтетическими маслами.

PEAK® Elkins™ XG Ultra сохраняет прочность масляной пленки при ударных нагрузках, высоких скоростях вращения и рабочем давлении до 450 бар. Жидкость не вымывается под воздействием воды.

PEAK® Elkins™ XG Ultra содержит уникальный запатентованный пакет неабразивных присадок. Жидкость отлично сопротивляется окислению, не образует шлама и нагара в суровых условиях эксплуатации. Имеет низкую температуру потери текучести, поэтому может применяться в качестве всесезонной жидкости.



УНИКАЛЬНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА ЖИДКОСТИ НА ОСНОВЕ 100% ПАГ

Полиалкиленгликолевая (ПАГ) основа характеризуется уникальным набором трибологических показателей: защита от износа на уровне премиальных минеральных масел; смазывающая способность как у лучших синтетических масел; стабильность под воздействием очень низких и экстремально высоких температур. Отсутствие необходимости добавлять в ПАГ большое количество присадок приводит к увеличенному сроку службы жидкости, так как уменьшается риск истощения присадок и их выпадения в осадок.

В отличие от жидкостей на основе фосфатов или эфиров полиола, последнее поколение жидкостей на основе ПАГ не деградирует и не образует кислот при контакте с водой. По сравнению с жидкостями на основе фосфатов и смесями эфиров с ПАГ, жидкости на 100% ПАГ-основе не имеют ограничений по совместимости с металлами и резиновыми материалами уплотнений. В отличие от жидкостей на основе полиальфаолефинов (ПАО), ПАГ практически не образуют осадка и отложений под длительным воздействием высоких температур.

Таким образом, если жидкости другого класса и другого состава могут иметь ограничения по одному или нескольким показателям, **PEAK® Elkins™ XG Ultra** обладает универсальными и неизменно высокими свойствами по всем показателям.

- | | | | |
|----------|---|----------|---|
| 1 | Нетоксичная, биоразлагаемая рабочая жидкость | 5 | Не вступает в реакцию с водой и не образует кислот |
| 2 | Может применяться в оборудовании, работающем рядом с источниками огня и раскаленными поверхностями | 6 | Не образует шлама и нагара даже под воздействием экстремальных температур |
| 3 | Выдерживает температуры ниже -30°C | 7 | Отличная смазывающая способность и устойчивость к сдвигу |
| 4 | Совместима с любыми материалами уплотнений, прокладок, шлангов и различными металлическими сплавами | 8 | Является детергентом: поддерживает чистоту системы в любых условиях |

СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ

- ISO 6743-4: HFDU
- Factory Mutual Approved
- Bosch-Rexroth
- Denison
- Eaton (Vickers)
- Oilgear
- Parker
- Sauer-Danfoss
- Siemens

ПРИМЕНЕНИЕ

Универсальная гидравлическая жидкость для тяжелых условий эксплуатации:

- рабочая жидкость и смазка оборудования для горных работ, шахт
- гидравлика для плавки и литья, прокатные станы
- смазка газовых турбин, воздушных компрессоров, циркуляционных насосов, генераторов
- гидравлика для шельфовых разработок и другого морского оборудования
- мобильная техника, работающая при экстремально высоких температурах

Примечание. При переходе на рабочую жидкость **PEAK® Elkins™ XG Ultra** рекомендуется полностью промыть систему перед заливкой и в течение одного интервала замены использовать рабочую жидкость **PEAK® Elkins™ XG Ultra**, после чего применить **PEAK® Elkins™ XG Ultra** для достижения максимальной производительности. Обращайтесь к специалистам **PEAK®** за дополнительной информацией по совместимости с другими жидкостями, резиновыми деталями и металлами.

PEAK® ELKINS™ XG ULTRA

ХАРАКТЕРИСТИКИ	МЕТОД ИСПЫТАНИЯ ASTM	ТИПИЧНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ		
		46	68	100
Класс вязкости по ISO		46	68	100
Кинематическая вязкость при:	D445			
• 40 °C, мм ² /с		50,0	68,0	100,0
• 100 °C, мм ² /с		9,45	12,3	17,0
Индекс вязкости	D2270	176	181	189
Температура потери текучести, °C	D97	-42	-39	-34
Термоокислительная стабильность, ч	D943	> 2000	> 2000	> 2000
Плотность при 15 °C, г/см ³	D4052	0,990	0,993	0,996
Температура вспышки, °C	D92	279	281	281
Температура воспламенения, °C	D92	315	319	319
Воздухоотделение при:	D3427			
• 50 °C, минут		3,0	5,5	—
• 75 °C, минут		—	—	4,0
Тест на 4-х шариковой машине трения: диаметр пятна износа, мм	D4172	0,35	0,35	0,35
Испытание лопастного насоса на износ при 1200 об/мин и 13,8 МПа, мг	D7043	< 10	< 10	< 10
Несущая способность FZG A/8, 3/90, пройдено циклов	D5182	12	12	12

Показатели физико-химических свойств являются типичными и могут изменяться в соответствии с требованиями ООО «ПИК Кемикалс».