



PEAK® ELKINS™ XGE

Огнестойкая гидравлическая жидкость класса HFDU

для тяжелых условий эксплуатации

ОПИСАНИЕ

PEAK® Elkins™ XGE — это гидравлическая жидкость класса HFDU на основе смеси масел растительного происхождения и полиалкиленгликоля (ПАГ). В отличие от жидкостей на основе фосфатов и синтетических эфиров, **PEAK® Elkins™ XGE** более устойчива к окислению, образованию осадка и отложений под воздействием высоких температур. Может применяться на площадках с жесткими требованиями к защите окружающей среды, в системах, работающих с повышенными нагрузками.

PEAK® Elkins™ XGE производится из высококачественных базовых масел с высоким индексом вязкости и с добавлением противоизносных присадок. Испытания по ASTM подтверждают отличную сопротивляемость вспениванию, высокотемпературному старению, ржавлению и коррозии. Таким образом, гидравлические насосы и прочие узлы надежно защищены от ускоренного износа, а интервал замены жидкости можно увеличить.

PEAK® Elkins™ XGE совместима с большинством материалов уплотнений: Buna-N, Viton® и EPR. Однако ее не рекомендуется применять в системах с силиконовыми уплотнениями.

PEAK® Elkins™ XGE соответствует требованиям Factory Mutual для огнестойких жидкостей и сертифицирована USDA в качестве биоразлагаемой жидкости.



ПРЕИМУЩЕСТВА

- | | |
|--|---|
| <p>1 Нетоксичная, биоразлагаемая рабочая жидкость</p> <p>2 Может применяться в оборудовании, работающем рядом с источниками огня и раскаленными поверхностями</p> <p>3 Отличная смазывающая способность и устойчивость к сдвигу</p> | <p>4 Не образует шлама и нагара даже под воздействием экстремальных температур</p> <p>5 Можно смешивать с жидкостями на основе сложных эфиров</p> |
|--|---|

СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ

- ISO 6743-4: HFDU
- USDA Certified Biobased Product
- Factory Mutual Approved

ПРИМЕНЕНИЕ

Универсальная гидравлическая жидкость с увеличенным сроком службы для тяжелых условий эксплуатации:

- рабочая жидкость и смазка оборудования для горных работ, шахт
- гидравлика для плавки и литья, прокатные станы
- гидравлика для шельфовых разработок и другого морского оборудования
- мобильная техника, работающая при экстремально высоких температурах

Примечание. PEAK® Elkins™ XGE совместима с другими жидкостями на основе сложных эфиров, однако в этом случае производитель не может гарантировать соблюдение требований по биологическому разложению. Не смешивайте с жидкостями на водной основе! Обращайтесь к специалистам **PEAK®** за дополнительной информацией по совместимости с другими жидкостями, резиновыми деталями и металлами.

ХАРАКТЕРИСТИКИ	МЕТОД ИСПЫТАНИЯ ASTM	ТИПИЧНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ	
		46	68
Класс вязкости по ISO			
Цвет		прозрачно-зеленый	прозрачно-зеленый
Кинематическая вязкость при:	D445		
• 0 °C, мм ² /с		—	480
• 40 °C, мм ² /с		39	61
• 100 °C, мм ² /с		8	12
Индекс вязкости	D2270	199	204
Температура потери текучести, °C	D97	-30	-27
Термоокислительная стабильность, ч	D943	> 2000	> 2000
Плотность при 15 °C, г/см ³	D4052	0,948	0,958
Температура вспышки, °C	D92	290	292
Температура воспламенения, °C	D92	318	358
Температура самовоспламенения, °C	E659	416	427
Общее кислотное число, мг КОН/г	D664	0,25	0,25
Коррозия стали (60 °C, 24 ч)	D665B	выдерживает	выдерживает
Окислительная стабильность RPVOT, не менее	D2272	50,0	53
Коррозия медной пластинки, баллов	D130	—	1b
Воздухоотделение при 50 °C, минут	D3427	—	11,0
Испытание на пенообразование при 25 °C, последовательность I/II/III, мл	D892	450 / 0; 40 / 0; 370 / 0	400 / 0; 200 / 0; 300 / 0
Удельное сопротивление при 25 °C, ГОм*см, не менее	D1169	43,6	87,7
Тест на 4-х шариковой машине трения: диаметр пятна износа, мм	D4172	0,38	0,28
Испытание лопастного насоса на износ при 1200 об/мин и 13,8 МПа, мг	D7043	< 5	—

Показатели физико-химических свойств являются типичными и могут изменяться в соответствии с требованиями ООО «ПИК Кемикалс».